Ficha Técnica do Produto



FIJA + PLUS TURBO

ID: 961 | Ref: N/A

Informações Gerais

Marca: QUIADSA

Categorias: Químicos › Colas

Descrição do Produto

Adesivo elástico de polímero monocomponente de nova geração (silano modificado).

PROPRIEDADES

Temperatura de aplicação + 5ºC a + 40ºC

Resistência à temperatura -40ºC a + 90ºC

Alta qualidade

Resistência ao envelhecimento

Resistência ao clima

Alta resistência à radiação UV

Baixo cheiro

Não encolher

Não amarela

Interior / Exterior

Elasticidade permanente

Pintável

Sem solventes

Isento de isocianatos

Aderência inicial alta

APLICAÇÕES

Colado de chapas galvanizadas, metais ferrosos ou não ferrosos, elementos de caravanas ou caminhões.

Painéis colados, telhas, placas, telhas, espelhos, sconces, molduras, objetos de fixação.

Vedação de vidro, tubulações, telhados, telhas, molduras de PVC / obra.

ADESÃO

Excelente aderência em:

Concreto, tijolo, madeira, trabalho exposto, pedra natural ou artificial, cerâmica, vidro, metais como alumínio, ferro, zinco, galvanizado, etc., a maioria dos plásticos termoplásticos (exceto polietileno ou Teflon) ou termoendurecíveis.

Boa aderência em superfícies molhadas.

RESISTÊNCIA QUÍMICA

Resiste à água, solventes alifáticos, diluir ácidos inorgânicos e álcalis, óleos e gorduras.

Má resistência aos solventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados.

LIMPEZA

Limpe com o produto BRIK-CEN S 890, quando o produto não estiver endurecido.

Uma vez endurecido, a limpeza é mecânica.

ACESSÓRIOS RECOMENDADOS

Pistola P-1441



MODO DE EMPREGO

As superfícies nas quais elas são aplicadas devem estar firmes e completamente limpas. Pode ser aplicado em superfícies molhadas.

É passível de pintura após a formação da pele do produto, cerca de 10 minutos após a aplicação, é o momento em que a película de tinta molha melhor o adesivo. Recomenda-se aplicar uma camada de tinta que seja grossa o suficiente para cobrir o adesivo para que fique nivelado.

Pode ser pintado molhado em molhado com tintas à base de água pintadas e secas.

Pode ser utilizado nas proximidades da cabina de pintura, uma vez que não as contamina.
Uma vez que o produto tenha sido curado, ele pode ser lixado, pintado e / ou envernizado.
Selagem: aplicar por meio de uma pistola, pneumática ou manual, formando um cordão contínuo e evitando formar bolsas de ar. Em seguida, alise com uma espátula umedecida em água com sabão
Dimensão do tabuleiro
A junta deve ser projetada de acordo com a capacidade de movimentação do selante. Em geral, a junta deve ter uma espessura entre 5-25mm.
A relação entre largura e profundidade dependerá da largura da junta.
Em geral, para juntas de mais de 10 mm, a relação entre largura e profundidade deve ser de aproximadamente 2: 1, respetivamente.
Para juntas menores, a proporção deve ser de aproximadamente 1: 1.

Colagem: aplique sobre uma das superfícies a serem unidas formando
cordas de acordo com as dimensões das peças. Imprensa
fortemente na outra superfície por vários segundos.

DESEMPENHO SELANTE
L = 290 / (axp)
L: comprimento do selo em m
a: largura da junta em mm
p: profundidade da junta em mm

DESEMPENHO ADESIVO
Aproximadamente 1 cartucho por 2 m2

SEGURANÇA E HIGIENE
Cartão de segurança disponível para o cliente.

Nota
As informações contidas neste documento, bem como as recomendações do departamento técnico (verbalmente ou por escrito), são o resultado de nossa experiência e devem ser consideradas como colaboração sem compromisso. A aplicação do produto está além do nosso controle, recusando qualquer responsabilidade derivada do uso inadequada O cliente é responsável por confirmar e avaliar antecipadamente seu uso por meio de um teste ou teste de que o produto é adequado.
Nossa garantia é limitada exclusivamente para garantir a qualidade dos mesmos de acordo com nossos padrões de qualidade.

Especificações Técnicas

IMAGEM	CAP	UN
—	**290ml**	1
—	**290ml**	12

Legenda de códigos

`CAP` Capacidade `UN` Unidades

As medidas estão em milímetros (mm) salvo indicação contrária.

Madeitrofa - Todos os direitos reservados

Documento gerado automaticamente em 09/11/2026 18:56